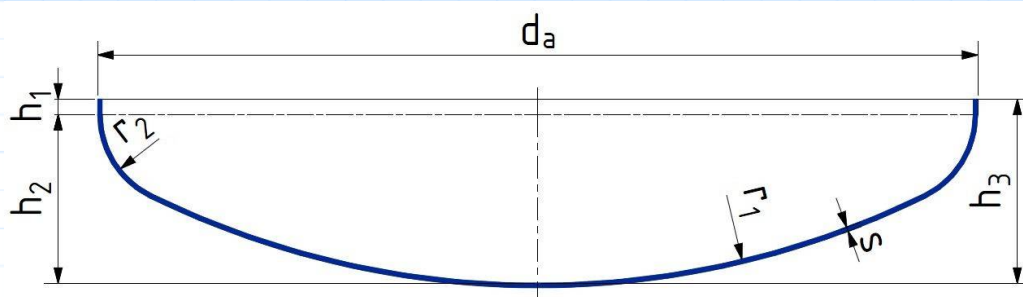


Sekélydomború edényfenék (DIN 28011)



Kiindulási (input) adatok

$d_a := 140 \text{ mm}$

$s := 3 \text{ mm}$

külső átmérő

falvastagság

Összefüggések

$r_1 := d_a$

$r_2 := 0.1 \cdot d_a$

$h_1 := 3.5 \cdot s$

$h_2 := 0.1935 \cdot d_a - 0.455 \cdot s$

$h_{\text{resz}} := s + h_1 + h_2$

gömbi rész sugara (belső)

tórusz rész sugara (belső)

hengeres szakáll magassága

magasság (s és h_1 nélkül)

magasság, nem kerek érték

teljes magasság -->
(felvett érték)

Számított (output) értékek

$r_1 = 140 \text{ mm}$

$r_2 = 14 \text{ mm}$

$h_1 = 10.5 \text{ mm}$

$h_2 = 25.725 \text{ mm}$

$h_{\text{resz}} = 39.225 \text{ mm}$

$h_t = 40 \text{ mm}$

Kosárgörbe szerkesztése

- Szimmetria-tengely behúzása (Datum/Centerline);
- origóba (a 3 fősík metszéspontjába) r_1 sugarú kör rajzolása;
- a kör (felső) csúcspontjából h_2 távolság visszamérése;
- a szimmetria-tengelytől $d_a/2$ távolság felmérése (majd a h_2 legyen gyenge méret);
- előzőtől s távolság visszamérése;
- előzőtől r_2 távolság visszamérése, majd ebből a középpontból kör rajzolása oly módon, hogy az ív tangenciálisan érintse az r_1 körívet;
- ugyanebből a középpontból vonal húzása a két körív metszéspontjáig (úgy csináljuk, hogy a mérőleges kényszer jelenjen meg);
- a h_2 mérethez tartozó segédvonal törlése, r_2 körív átmérőjének megadása (erős mérettel);
- a gömbi rész körívének (r_1) elmetszése előtt töréspontok illesztése a körívre (Editing/Divide), majd felesleges rész törlése;
- a tórusz rész körének törlése, helyére ív (Center and Ends) rajzolása;
- a felesleges vonalak segédvonalakká (Construction) alakítása;
- h_1 szakasz berajzolása, felesleges segédvonalak törlése;
- d_a , r_1 , r_2 , h_1 , s méretek legyenek az "erősek", kényszerek ellenőrzése / felvétele;
- a meglévő vonalak s mérettel történő eltolása (Sketching/Offset), a tengelynél hiányzó vonal berajzolása (zárt legyen a vonallánc).

Megjegyzések:

#1 A legyártott edényfenék falvastagsága az edény alja felé vékonyodik. (Rendeléskor el kell dönteni, hogy a megadott vastagság a szakáll részen vagy az edény alján értendő. Ha az utóbbit választjuk, akkor az edényfeneket vastagabb lemezből gyártják le.)

#2 A szakáll rész magassága a gyártás után adódik ki (így tulajdonképp tök mindegy mit rajzoltunk, gyakorlatilag úgysem annyi lesz).